

第1問 (配点20点)

(a)

①	溶	接	や	研	磨	な	ど	蓄	積	し	た	特	殊	技	術	や	仕	上	げ
品	質	、	②	設	計	か	ら	据	付	ま	で	の	一	貫	対	応	で	あ	る

(b)

①	属	人	的	作	業	で	情	報	や	技	術	の	共	有	不	足	、	②	工
場	建	屋	の	制	約	で	運	搬	の	ム	ダ	な	ど	が	生	じ	て	い	る

第2問 (配点 40 点)

(設問1)

(a)

営	業	部	担	当	者	が	製	造	部	と	造	形	物	の	イ	メ	ー	ジ	な
ど	の	摺	合	せ	が	不	十	分	で	、	製	作	期	間	の	見	積	精	度
の	低	さ	と	、	加	工	期	間	の	長	期	化	を	招	い	て	い	る	。

(b)

製	造	部	と	顧	客	先	へ	同	行	し	、	製	作	指	示	の	際	に	造
作	物	の	イ	メ	ー	ジ	な	ど	の	伝	達	時	間	を	取	り	、	製	作
期	間	の	見	積	精	度	向	上	と	加	工	期	間	を	短	縮	さ	せ	る

(設問2)

(a)

作	業	チ	ー	ム	間	の	技	術	力	に	差	が	あ	り	難	易	度	に	よ
り	作	業	を	振	り	分	け	る	た	め	、	高	難	度	製	品	の	担	当
チ	ー	ム	の	負	荷	が	過	大	で	加	工	期	間	が	長	期	化	す	る

(b)

製	作	図	の	理	解	力	と	加	工	の	技	術	力	を	向	上	さ	せ	て
チ	ー	ム	間	の	負	荷	を	平	準	化	さ	せ	る	た	め	、	チ	ー	ム
間	で	の	ロ	ー	テ	ー	シ	ョ	ン	や	O	J	T	に	取	り	組	む	。

第3問 (配点20点)

	①	3	次	元	CA	D	を	導	入	し	立	体	的	な	製	品	イ	メ	ー
ジ	を	社	内	外	で	共	有	し	、	加	工	期	間	の	長	期	化	や	図
面	承	認	後	の	調	整	、	最	終	検	査	で	の	修	整	を	防	ぐ	。
②	基	準	の	工	程	順	序	や	工	数	見	積	を	設	定	の	う	え	で
生	産	計	画	シ	ス	テ	ム	を	導	入	し	納	期	や	仕	様	の	情	報
と	作	業	負	荷	の	整	合	を	取	り	計	画	精	度	を	高	め	る	。

第4問 (配点20点)

	設	置	高	さ	7	m	超	の	製	品	も	受	注	で	き	る	工	場	建
屋	へ	の	改	築	で	作	業	ス	ペ	ー	ス	も	確	保	す	る	。	①	大
型	化	す	る	加	工	物	に	も	対	応	し	て	受	注	量	を	拡	大	し
②	モ	ノ	の	移	動	の	効	率	化	に	よ	り	、	特	殊	加	工	と	仕
上	げ	品	質	が	求	め	ら	れ	る	製	品	で	も	納	期	遅	延	が	な
く	製	作	で	き	る	こ	と	を	デ	ザ	イ	ナ	ー	に	訴	求	す	る	。